

культуры обслуживания, тариф и т.д., Согласно опросу специалистов ПАП, в настоящее время на первое место вместо комфортности перевозки выходят: безопасность перевозки, коэффициент использования парка ПС, изменение наполнения ПС. Качественная характеристика – исследование пассажиропотоков на маршрутах, предлагаемая перевозчикам отвергается ими. Но при применении информационных технологий исследование данной характеристики существенно повлияет на улучшение качества обслуживания пассажиров. Существующая законодательная база для городских ПАП также не направлена на улучшение качества перевозок. Инвестиции в «социальный сектор транспорта» сократились, а количество льготных категорий пассажиров увеличилось. В настоящее время происходит полная передача функций общественного транспорта маршрутным такси, т.е. нарушение интересов населения в выборе ПС. На примере г. Мариуполя в работе обосновывается и предлагается введение такого показателя качества пассажирских перевозок, как режимы движения.

МЕХАНИЗМ ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРИМЕРЕ УТИЛИЗАЦИИ АВТОМОБИЛЬНЫХ СКАТОВ И РЕЗИНЫ

Ю.В. Логвинов, доцент, канд. техн. наук, ГВУЗ «ПГТУ».

В публікації надані результати впливу на навколишнє середовище на прикладі утилізації автомобільних скатів та гуми, розробку механізмів держуправління охороною навколишнього середовища. Мета роботи - розробка механізмів держуправління охороною середовища шляхом використання гумових відходів, надання пільгових кредитів та податкових пільг виробництва по утилізації скатів та гуми. Об'єктом дослідження є розробка технології додавання відпрацьованої гуми до асфальтобетонної суміші. У роботі поставлено завдання: приготування в умовах лабораторії асфальтобетонної суміші і вивчення фізико-механічних характеристик такого покриття; порівняння якісних показників традиційного асфальту з експериментальним.

Запропонований процес утилізації автомобільних скатів складається із стадій: очищення і миття автомобільних шин від бруду; відділення гуми від корду; подрібнення гуми; приготування асфальтобетонної суміші та додаванням відходів гуми; підготовка пошкодженого асфальту до ремонту; дозрівання асфальтобетонної суміші та вивчення фізико-механічних характеристик. Відділення гуми від текстильного корду і подрібнення гуми здійснювали механічним

способом за допомогою ножів, ножиць, гільотин і рубачого пристрою. Миття зношених скатів - під тиском струменю води і, при необхідності, металевими щітками. Підготовка асфальту до ремонту полягала в звільненні пошкоджень від пилу, сторонніх предметів і в легкому зволоженні. Асфальтобетонну суміш готували згідно з рецептурою (м.ч.): щебінь – до 4,0; пісок – до 10,0; мінеральний порошок (піщаник, вапняк) – до 4,0; бітум - до 18; гума – до 2,0. Змішування при 50°C у z-образній мішалці типа Вернер-Тфляйдерер.

Дослідження показали, що додавання відпрацьованої гуми до асфальтобетонної суміші дозволяє: значно покращити реологію бітуму при позитивних температурах; значно поліпшити адгезію бітуму до мінеральних наповнювачів; збільшити термін служби дорожнього покриття на 5-10 років; понизити собівартість ремонту і обслуговування дорожніх покриттів. Вторинна переробка скатів та гумових відходів і використання їх для ремонту доріг дозволить зберегти природні простори, зменшуючи розміри і кількість сміттєвих звалищ.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

С.В Щетинин, доцент, канд. техн. наук, ГВУЗ «ПГТУ»

Восстановление деталей автотранспорта в значительной мере снижает затраты на эксплуатацию, поэтому разработка способов, обеспечивающих повышение эффективности процесса и качества является актуальной научно-технической проблемой.

Одним из основных способов восстановления и упрочнения является электродуговая наплавка, при которой сближение атомов на межатомное расстояние обеспечивается за счет расплавления основного и электродного металла. При этом под действием теплового возбуждения в наплавленном металле возникают сварочные напряжения, которые приводят к образованию трещин, особенно в деталях автотранспорта из чугуна.

Для повышения эффективности и качества разработан принципиально новый, основанный на использовании квантовых процессов способ электромагнитного восстановления деталей путем пропускания по детали и полосе постоянного тока одинакового направления. При этом возникает электромагнитная сила притяжения детали и полосы, которая по величине больше усилия пластической деформации и обеспечивает сближение поверхностей на расстояние порядка атомных радиусов и возникновение межатомных связей.